

Cles, 10 febbraio 2021

DETERMINAZIONE n. 32/2021

Oggetto: Storno compensativo di cassa

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Visto il Decreto legislativo 118 di data 23 giugno 2011;
Vista la Legge provinciale n. 7 del 14 settembre 1979 e ss. mm.;
Visto il Regolamento suite modalità di esercizio dell'autonomia finanziaria delle istituzioni scolastiche e formative provinciali (D.P.P. 12 ottobre 2009 n. 20- 22/Leg.) per quanto compatibile con quanto previsto dal decreto legislativo 118/2011;
Visto il D.lgs. 23 giugno 2011 n. 118 "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009 n. 42 e in particolare l'art. 56 e l'allegato 4/2;
Visto il Bilancio di Previsione 2021-2023 approvato dal Consiglio dell'Istituzione nella seduta del 22 dicembre 2020 con delibera n. 13, inviato al Servizio Istruzione con nota prot. lbr_tn-11169/5.1 del 24 dicembre 2020 ai fini dell'approvazione da parte della Giunta Provinciale;
Visto il Bilancio finanziario gestionale adottato con determinazione del Dirigente n. 101 del 23 dicembre 2020;
Tenuto conto della necessità di incrementare la previsione del capitolo 111030;
Vista la disponibilità sul capitolo 402400.

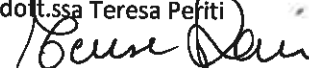
DETERMINA

1. di provvedere per le motivazioni esposte in premessa al seguente storno compensativo di cassa:

STORNO COMPENSATIVO DI CASSA					
descrizione	capitolo	importo attuale	in aumento	in diminuzione	importo finale
Spese di investimento per beni immateriali	402400	111.438,93		1.100,00	110.338,93
Prestazioni professionali e specialistiche	111030	1.000,00	1.100,00		2.100,00



Il Dirigente Scolastico
 dott.ssa Teresa Periti



Ai sensi dell'art. 14 del Regolamento sulle modalità di esercizio dell'autonomia finanziaria delle istituzioni scolastiche e formative provinciali, si attese la regolarità contabile del presente atto di impegno della spesa in relazione alle verifiche di cui all'art. 56 della L.p. 7/1979.

Cles, 10 febbraio 2021

IL RESPONSABILE AMMINISTRATIVO
 dott.ssa Silvana Gentilini

